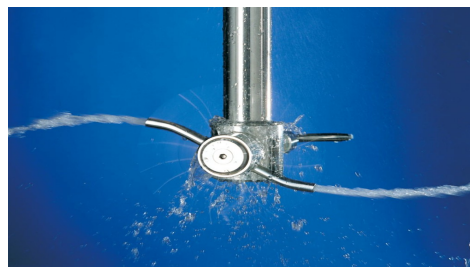


Cip Alka 85

Produktinformationen er gældende for produktet i den anbefalede brugsopløsning. Ønskes information om det koncentrerede produkt henvises til MSDS.



PRODUKTTYPE

Neutralt CIP rengøringsmiddel

ANVENDELSE

Cip Alka 85 anvendes til rengøring af følsomme dele i aseptiske tappemaskiner, herunder især aluminiumstanke i levnedsmiddelindustrien.

På grund af den lave skumdannelse er Cip Alka 85 velegnet til brug i CIP-anlæg.

EGENSKABER

Cip Alka 85 har en god dispergerings- og rengøringssevne samt gode fedt- og olieopløsende egenskaber. I brugsopløsninger er Cip Alka 85 forenelig med materialer som aluminium, messing, kobber etc.

Cip Alka 85 er lavtskummende.

Produktet vil også kunne finde anvendelse uden for de nævnte industrier/applikationer, hvilket aftales med Novadan konsulenten.

OPBEVARING

Opbevares i tæt lukket originalemballage. Må ikke opbevares sammen med fødevarer, drikkevarer og foderstoffer.

Opbevaringstemperatur: 0 - 35 °C °C

Holdbarhed: 36 måneder.

GODKENDELSE

Produktet overholder de generelle krav i fødevarerlovgivningen til produkter, der anvendes i fødevarerproducerende virksomheder. Det betyder at produktet ved normal anvendelse og dosering eller under forudsigelige forhold, ikke afgiver bestanddele til fødevarer i et omfang, der kan frembyde fare for menneskers sundhed.

SIKKERHED

Se venligst sikkerhedsdatablad for oplysning om håndtering og bortskaffelse.
Kun til erhvervsmæssig brug.

BRUGSANVISNING OG DOSERING

Dosering: 0,5-2,0%
Temperatur: 50-70°C.
Kontaktid: 10-60 minutter.

Efter rengøring skal alle overflader afskylles grundigt med drikkevand.

PRODUKTDATA

Farve	Farveløs til lysegul
Tilstandsform	Væske.
Lugt	Ingen karakteristisk lugt.
Vægtfylde	~ 1,05 kg/l.
Ph i leveringstilstand	~ 8,5
I vandig opløsning 2 %	~ 7,5

TITRERING

Afmål 10 ml af brugsopløsningen
Tilsæt 3-4 dråber Methyl Orange
Titrer med 0,1 N HCl. Farven skifter fra gul ved højere pH (alkalisk) til rød-orange ved lavere pH (surt).

Omregning

Koncentration = Forbrug ml HCl x faktor

Faktor (w/w %):	1,54
(v/v %):	1,50